

Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0132

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017
Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Logystem SA
Rue Galilée 5
1400 Yverdon-les-Bains

Responsable : Marc Hertzseisen
Responsable SM : Dominique Dandeleux
Téléphone : +41 24 423 94 70
E-Mail : info@logystem.ch
Internet : www.logystem.ch
Première accréditation : 05.06.2013
Accréditation actuelle : 05.06.2023 au 04.06.2028
Registre voir : www.sas.admin.ch
(Organismes accrédités)

Portée de l'accréditation dès 29.05.2026

Laboratoire d'étalonnages pour les longueurs, la masse et les instruments de pesage

Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Longueur Pieds à coulisse à affichage numérique	jusqu'à 300 mm	Résolution 0,01 mm	20 μ m	
	jusqu'à 150 mm	Résolution 0,001 mm	5 μ m	
Pieds à coulisse à cadran ou à vernier	jusqu'à 200 mm	Résolution 0,01 mm	20 μ m	
		Résolution 0,02 mm	25 μ m	
		Résolution 0,05 mm	30 μ m	
Micromètre d'extérieur à affichage numérique	jusqu'à 100 mm	Résolution 0,001 mm	4 μ m	
	jusqu'à 25 mm	Résolution 0,1 μ m	1.2 μ m	



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0132

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Micromètre d'extérieur à vernier ou à tambour gradué	jusqu'à 100 mm	Résolution 0,001 mm	4 μ m	
	jusqu'à 100 mm	Résolution 0,01 mm	10 μ m	
Butée micrométrique à affichage numérique	jusqu'à 50 mm	Résolution 0,001 mm	$\pm 0.6 + 1 * 10^{-6} * L$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
		Résolution 0,01 mm	$\pm 1.2 + 0.7 * 10^{-6} * L$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
Butée micrométrique à vernier	jusqu'à 50 mm	Résolution 0,01 mm	$\pm 1.2 + 0.5 * 10^{-6} * L$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
Comparateurs à cadran	jusqu'à 25 mm	Résolution 0,01 mm	4 μ m	Etalonnage sur banc vertical
Comparateurs à Affichage numérique	jusqu'à 25 mm	Résolution 0,001 mm	1.7 μ m	Etalonnage sur banc vertical
	jusqu'à 25 mm	Résolution 0,01 mm	10 μ m	Etalonnage sur banc vertical
Comparateurs à Affichage numérique	jusqu'à 50 mm	Résolution 0,1 μ m	$0.25 + 3 * 10^{-6} * L$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
Comparateurs	jusqu'à 50 mm	Résolution 0,001 mm Résolution 0,01 mm	$1.3 + 2 * 10^{-6} * L$ $11.7 + 2 * 10^{-6} * L$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
Comparateur à levier à cadran	jusqu'à 0,8 mm	Résolution 0,001 mm	0.9 μ m	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
	jusqu'à 4 mm	Résolution 0,001 mm Résolution 0,002 mm Résolution 0,01 mm	2.4 μ m 2.4 μ m 2.5 μ m	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser



Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0132

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Comparateur à levier à affichage numérique	jusqu'à 0,8 mm	Résolution 0,001 mm	0.9 μ m	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
	jusqu'à 4 mm	Résolution 0,001 mm Résolution 0,01 mm	2.4 μ m 2.5 μ m	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
Capteur numérique	jusqu'à 30 mm	Résolution 0,1 μ m	$0.25 + 3 * 10^{-6} * L$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
Jauges tampons lisses et piges cylindriques en acier diamètre	\varnothing 0.05 ... 6 mm		$0.22 + 0.9 * 10^{-6} * D$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal
	\varnothing 5 ... 100 mm		$0.5 + 1.3 * 10^{-6} * D$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
Jauges tampons lisses et piges cylindriques en métal dur diamètre	\varnothing 0.05 ... 6 mm		$0.22 + 0.9 * 10^{-6} * D$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal
Jauges tampons lisses et piges cylindriques en acier et en métal dur diamètre	\varnothing 0.05 ... 6 mm		$0.27 + 1.2 * 10^{-6} * D$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal sur site client
	\varnothing 6 ... 30 mm		$0.54 + 2.7 * 10^{-6} * D$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal sur site client
Jauges bagues Diamètre	\varnothing 2 ... 10 mm		$0.9 + 1 * 10^{-6} * D$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre laser
	\varnothing 10 ... 200 mm		$0.6 + 2 * 10^{-6} * D$	Etalonnage sur banc de mesure horizontal avec Interféromètre las

Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0132

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Étendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure \pm ¹⁾	Remarques
Instruments de pesage				
Balance de précision non automatique	Jusqu'à 10.1 kg	EURAMET cg 18 Avec des poids étalons de classe E2	$1,0 \cdot 10^{-6} * M$	En laboratoire et sur site client.
	Jusqu'à 35.1 kg	EURAMET cg 18 Avec des poids étalons de classe E2 / F1	$3,0 \cdot 10^{-6} * M$	En laboratoire et sur site client.
	Jusqu'à 300.1 kg	EURAMET cg 18 Avec des poids étalons de classe M1 ou E2 / F1	$3,0 \cdot 10^{-5} * M$	En laboratoire et sur site client.
Masse				
Masse conventionnelle de poids étalon	1 kg	Pesée par substitution	17 mg	En laboratoire et sur site client. Classe d'exactitude OIML R111
	2 kg		33 mg	
	5 kg		80 mg	
	10 kg		160 mg	
	20 kg		300 mg	

En cas de contradictions dans les versions linguistiques des registres, la version française fait foi.

* / * / * / * / *